



ТЕХНОЛОГИИ  
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ  
ВАШИХ ИДЕЙ!

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-108 PRO



[delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)



## НАЗНАЧЕНИЕ

Надежный позиционный станок с наклоняемым рабочим столом и промышленным феном. Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым или синтетическим рулонным материалом.

Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки. Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

- ✓ Универсальный
- ✓ Экономичный
- ✓ Долговечный

## ПРИМЕНЕНИЕ

Мебельное производство: идеально подходит для работы на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные гарнитуры, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Допустимая ширина кромочного материала, мм	10 - 55
Допустимая толщина кромочного материала, мм	0,4 - 3
Скорость подачи кромки, м/мин	0 - 8
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0 - 8
Емкость клеевой ванны, мл	2000
Рабочая температура, °С	110 - 200
Давление сжатого воздуха, Bar	6 - 8
Общеустановленная мощность, кВт	3,38
Рабочее напряжение	220 В
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1000 x 750 x 800
Масса станка, кг	190

## ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

Габаритные размеры, мм	1000 x 750 x 800
Вес, кг	190

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



**ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ДАННОГО СТАНКА – ЭТО ДВЕ ПЕДАЛИ**

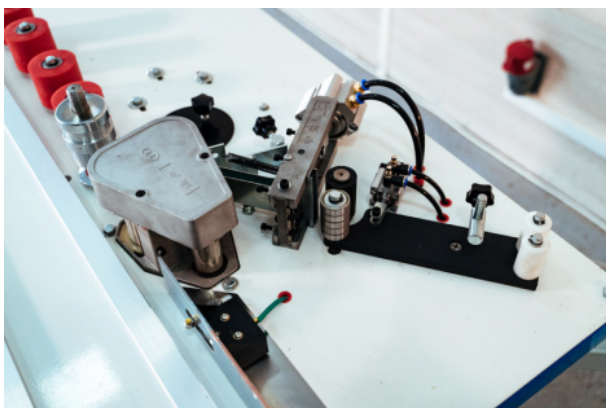
Одна – для запуска подачи кромки.

Вторая – для принудительного срабатывания гильотины при кромлении крупногабаритных криволинейных заготовок.



**ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ**

Интуитивно понятная панель управления с возможностью задать температуру клея, выставить таймер обрезки кромки и скорость вращения клеевых валов.



**НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОМОЧНЫЙ КАНАЛ И ГИЛЬОТИНА**

Не требуется настройка на толщину кромки. Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.

Срабатывание гильотины происходит от таймера, концевого выключателя и педали.

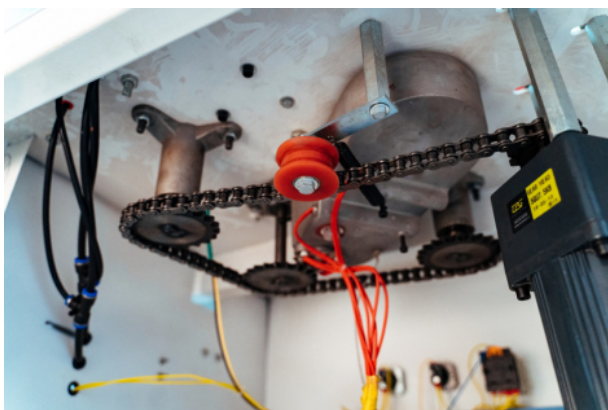


**ПРЕСС ГРУППА**

Один приводной и четыре допрессовочных ролика.

Скорость приводного ролика плавно регулируется 0–8 м/мин.

Ролики быстро снимаются в случае работы с криволинейными деталями.



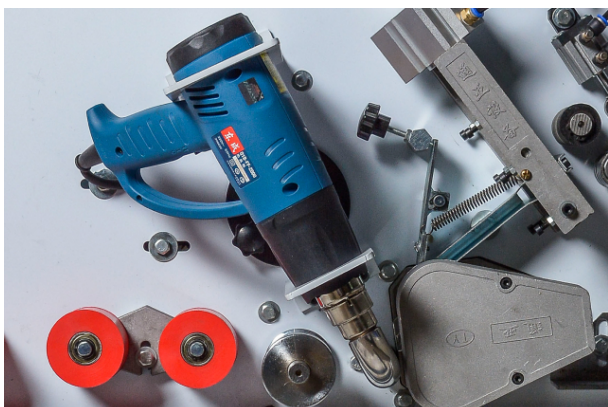
### НАДЕЖНЫЙ ЦЕПНОЙ ПРИВОД

Избавляет от необходимости частых замен ремней.



### БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Блок подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка.



### ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФЕН

Промышленный фен предназначен для работы с кромками толщиной от 1мм при оклеивании внутренних и наружных радиусов криволинейной детали. Поток горячего воздуха прогревает кромочный материал и способствует качественному процессу кромкооблицовки.



### ЖЕСТКАЯ ФАНЕРНАЯ УПАКОВКА

Гарантирует безопасность станка при транспортировке.



в цифрах

**15<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
оборудования

**50<sup>+</sup>**  
тысяч

оборудованных  
производств

**20**  
складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Беларуси  
и стран СНГ

**10<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

**500**  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



**ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

